

Fabrienvaf NUCA, S.L. "EL MILAGRITO"

Boletín Informativo. Nº34. Agosto 2025



Más de 5.000 hogares participan en nuestro sorteo nacional de jamones de Jabugo

PÁG. 2

ENTREVISTA DEL MES

Juan Antonio Rodríguez Román

Operario de Envasado

"Las habilidades más importantes para desempeñar bien mi trabajo son la paciencia, la buena coordinación, la comunicación y la atención"

PÁG. 11-13



LOGROS

Batimos récords de producción de nuestro desengrasante

PÁG. 3



TECNOLOGÍA

Estrenamos sistema digital de conteo de palets en tiempo real

PÁG. 5



EVENTO

Participación en la Jornada Anual de Esade Alumni Andalucía 2025

PÁG. 14



El Milagrito duplica el sorteo de jamones de Jabugo sus últimos días por la gran acogida de su campaña

Más de 5.000 personas de toda la geografía nacional han participado en el sorteo



España se ha rendido a nuestro sorteo de jamones de jabugo. La campaña diseñada para regalar 100 paletas de jamón de Jabugo etiqueta de oro de la marca Jamones Carvajal ha sido todo un éxito a la vez que ha conquistado a los consumidores de todo el país.

Lo que comenzó el pasado 16 de junio como una iniciativa para premiar la confianza de nuestros consumidores se ha convertido en un auténtico fenómeno. Más de 5.000 personas en toda España, desde el sur hasta el norte, han participado ya en el sorteo, enviando sus tickets de compra tras adquirir su famoso desengrasante.

El éxito ha sido tal que hemos decidido duplicar la ilusión en los últimos seis días de campaña: en lugar de un jamón diario, se sortearán dos paletas al día, elevando la emoción de la recta final.

“Estamos muy agradecidos por la gran acogida que ha tenido nuestra promoción. Al principio soñábamos con llegar más allá de Andalucía, y ahora podemos decir con orgullo que hemos alcanzado todos los rincones del país. Por eso hemos querido cerrar el sorteo por todo lo alto, duplicando el premio diario”, destaca nuestro director comercial, Javier Castro Molera.

El sorteo concluirá el 17 de septiembre, tras tres meses en los que cada compra del desengrasante “El Milagrito” ha representado una nueva oportunidad para ganar una buena paleta de Jabugo.

Con esta acción, nuestra marca no solo refuerza nuestra presencia en los hogares españoles, sino que también hemos afianzado nuestro vínculo con los consumidores, combinando la eficacia de nuestro producto estrella con el sabor inconfundible de un auténtico jamón de Jabugo.



El Milagrito rompe récords de producción: un verano histórico en nuestras líneas de envasado

Este verano ha traído grandes logros para Fabrienvaf. Nuestro desengrasante El Milagrito no solo sigue conquistando hogares, sino que también ha alcanzado máximos históricos en su producción en dos de sus formatos estrella: el spray y la garrafa de 5 litros.

La línea de envasado de spray ha logrado dar un salto fabricando 40 palés por turno, donde el récord anterior estaba en 35 palés, lo que supone el envasado de más de 23.000 unidades. Un avance que, en palabras de Antonio Manuel Fernández Rosa, nuestro responsable del Área de Envasado, “demuestra que estamos en el camino correcto, pero todavía queda margen para seguir mejorando y superarnos día a día”.

Por si fuera poco, apenas una semana después se consiguió otro hito con el formato de 5 litros, que pasó de un máximo histórico de 48 a 49 palés por turno, lo que equivale a unas 5.500 unidades listas para llegar a nuestros clientes. Una cifra que refleja no solo el crecimiento de la demanda, sino también la capacidad de nuestro equipo para dar respuesta con eficacia y compromiso.

Estos récords no son fruto de la casualidad, sino del esfuerzo constante, la dedicación y la pasión por mejorar que caracteriza a cada miembro del área de producción. Como bien resume Antonio Manuel: “Nuestro objetivo final es que cada vez más hogares se llenen de productos rosa y que El Milagrito nunca falte en ninguna casa”.



En Fabrienvaf queremos felicitar y agradecer a todos los que han hecho posible este logro, especialmente al equipo de producción envasada. Cada récord alcanzado es una prueba de que, unidos, no tenemos límites. Estamos escribiendo la historia de Fabrienvaf con trabajo, ilusión y resultados que hablan por sí solos.

¡Enhorabuena equipo, seguimos haciendo milagros juntos!



El Milagrito se corona en la portada de MARCA

Del 11 al 15 de agosto, los lectores del diario deportivo más importante de España se encontraron con un nuevo protagonista en portada: El Milagrito. Bajo lemas como "Afirman que no se puede ganar siempre. El Milagrito, tu campeón en la cocina", nuestro desengrasante demostró que también sabe jugar en primera división.

En plena semana de arranque de la temporada deportiva, apostamos por estar al lado de los aficionados, compartiendo con ellos la emoción del deporte desde las páginas de El Marca. Porque si en el terreno de juego los equipos buscan goles y victorias, en los hogares los verdaderos campeones son los que logran vencer a la grasa y la suciedad.

Con esta acción, El Milagrito se coloca en la misma liga de la pasión, el esfuerzo y la constancia, valores que compartimos tanto con los deportistas como con nuestros consumidores. Y,

al igual que en el deporte, nuestro lema es claro: no siempre se puede ganar... salvo cuando se limpia con El Milagrito.



Manuela pone el broche de oro a los bebés Milagrito de este año

El pasado 8 de agosto nació Manuela Hidalgo León, una preciosa niña de 3,750 kg que completa la etapa de nacimientos en Fabrienvaf durante este 2025, convirtiéndose en el cuarto bebé Milagrito del año.

La pequeña Manuela es hija de nuestro compañero Juan Manuel Hidalgo Caro, a quien todos conocemos cariñosamente como Juanma, y de Sandra León Blanco, la feliz mamá. Juanma inició su camino en Fabrienvaf hace ya 15 años, echando una mano en el llenado de botes, y hoy es un pilar fundamental de nuestro departamento comercial. Su trayectoria es ejemplo de crecimiento, esfuerzo y compromiso, y ahora suma la alegría de ver ampliada su familia.

Con Manuela cerramos un año muy especial en el que la vida nos ha sorprendido con la llegada de cuatro bebés Milagrito. Una señal de que nuestra familia, dentro y fuera de la empresa, sigue creciendo y floreciendo.



Desde aquí, enviamos nuestro cariño a Juanma, Sandra y la pequeña Manuela, deseándoles toda la felicidad del mundo en esta nueva etapa.

Nuevo sistema de conteo de palets para tener un mayor control de la producción

Las pantallas permitirán dar avisos inmediatos a la plantilla y detectar fallos e incidencias

En Fabrienvaf NUCA tenemos una nueva incorporación de sistema de conteo del número palets en tiempo real que nos permite mejorar la eficiencia y la comunicación interna. Se trata de unas pantallas que hemos cocado en nuestra fábrica (la primera ya está operativa) y muestran el nuevo sistema de conteo de palets. El registro se realiza de manera digital a través de un dispositivo móvil incorporado en la máquina flejadora, lo que permite un seguimiento más ágil y preciso por toda la plantilla.

Mario González Martín, responsable del Departamento de Gestión de Calidad y de Fabricación en Fabrienvaf NUCA, explica su funcionamiento: "hemos instalado una pantalla de televisión en la planta donde se muestra en tiempo real el recuento de palets. La pantalla también puede servir como canal de comunicación para avisos y asuntos de interés. Podemos informar a la plantilla de diversas cosas, como el cumpleaños de los compañeros, logros que hayamos conseguido ... de forma que va a hacer que el equipo se cohesionen mucho más y sigamos siendo una gran familia. Es, en definitiva, un avance más hacia la modernización de nuestros procesos y la mejora continua en nuestro trabajo diario".

Así las pantallas, pues en breve se instalará la segunda, permiten tener un mayor control acerca de lo que se va envasando cada día,



una cifra de la que está informada a tiempo real toda la plantilla, y que además se puede consultar desde diferentes dispositivos.

La inmediatez de la información sobre la producción ayudará a disminuir los errores y, en definitiva, a manejar los indicadores de proceso para contar con la máxima información posible en la toma de decisiones.



El sorteo continúa: ¡más premios, más sonrisas!

Los ganadores de nuestro sorteo más sabroso, siguen procediendo de distintos puntos de España, reflejando así, la gran acogida que está teniendo el sorteo en todo el país. Aún quedan muchas paletas por sortear, así que seguiremos anunciando a los nuevos afortunados en las próximas semanas hasta el 17 de septiembre.

UBICACIONES DE TODOS LOS GANADORES:

Ávila, Madrid, Barcelona, Badajoz, Castellón, Sevilla, Murcia, Valencia, Ciudad Real, Málaga, Cádiz, Huesca, Burgos, Toledo, Pontevedra, Salamanca, Albacete, Tenerife, Asturias, Vizcaya, Ourense, Córdoba, Coruña y Oviedo.



Mari Carmen V.A.
Fuenlabrada, Madrid



Manuel Vela Viera
Barcelona



Patrocinio A.N.
Valencia



Raquel Rivero Garrido
Barcelona



Candela V.J.
Liétor, Albacete



Ana María Barrera López
Sevilla



Mari Ángeles Martín Pérez
Pamplona, Navarra



Oscar Javier M. O.
Rota, Cádiz



Lorena Pecellín Moreno
Alcalá de Guadaíra, Sevilla



África Renedo Díaz
Coria del Río, Sevilla



Rocío Jiménez Simarro
La Roda, Albacete



Juan Miguel Campayo Alarcón
Córdoba



Sebastián Nauzet Brito Placeros
Tenerife



Alejandro Pozuelo Garcia
Sevilla



Consuelo Rajo Rodríguez
Langreo, Asturias



Marco Antonio Becerril Carballo
Alcolea del Río, Sevilla



Javier Antón
Collado Villalba, Madrid



Mónica Ramos Fernández
Pereiro de Aguilar, Ourense



Carmen Nieto Mesa
Tres Cantos, Madrid



Consuelo M. M.
Tocina, Sevilla



María Casal Otero
Ribeira, Coruña



Elena Gutiérrez Hernández
Fuenlabrada, Madrid



María F. Arias Montes
Bilbao, Vizcaya



Encarna Rodríguez Molina
Sevilla



Sergio Iáñez
Getafe, Madrid



Adriana Firica
Asturias



Consuelo Montero Molina
Sevilla



Carme Fletes Ramírez
Valencia



Pablo Vizcaino Cepedal
Sama de Lagreo, Asturias



Jesús M. S.
Montecerrao, Oviedo

Tu seguridad, Nuestra prioridad

UNA BUENA HIGIENE POSTURAL

Los trastornos musculoesqueléticos (TME) son un problema de salud laboral frecuente en oficinas y entornos industriales. De ahí que hoy queramos recordar la normativa al respecto para que todos hagamos un esfuerzo por adoptar una correcta postura mientras trabajamos, dado que así podremos evitar molestias, dolores y lesiones.

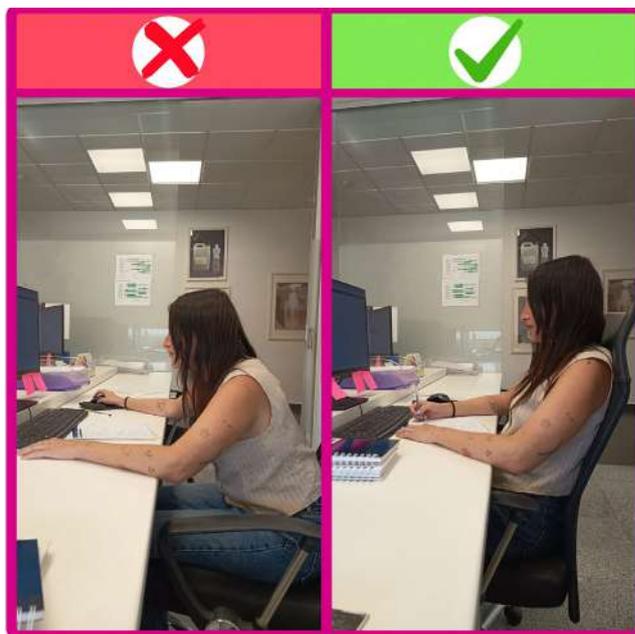
Esta es la normativa principal:

- Ley 31/1995 – Prevención de Riesgos Laborales (LPRL):
Obliga a evaluar y controlar todos los riesgos, incluida la ergonomía, adaptando las condiciones laborales a cada trabajador.
- Real Decreto 487/1997 – Manipulación manual de cargas:
Establece medidas para evitar lesiones al levantar pesos. Recomienda empujar antes que levantar y girar con los pies, no con la columna.
- Real Decreto 488/1997 – Trabajo con pantallas de visualización (PVD):
Regula condiciones ergonómicas en oficinas:
 - o Mobiliario ajustable y con apoyo lumbar.
 - o Mesas de 60–70 cm de altura y al menos 120x80 cm.
 - o Pantallas a 45–70 cm de distancia, 10–20° por debajo de la línea de visión.
 - o Temperatura ideal: 20–26 °C.
- Real Decreto 486/1997 – Condiciones mínimas de los lugares de trabajo:
Establece estándares de clima, ventilación, iluminación y espacio adecuados para prevenir fatiga y mejorar la higiene postural.

Recomendaciones de higiene postural:

En oficinas (trabajo con ordenador/pantalla):

- ✓ Mantener la **espalda recta y apoyada** en el respaldo, con soporte lumbar.
- ✓ Colocar la pantalla a **45–70 cm de distancia** y con la parte superior ligeramente por debajo de la línea de visión.
- ✓ Mantener los **codos en ángulo de 90°**, antebrazos y muñecas rectas.
- ✓ Ajustar la **altura de la silla** para que los pies apoyen en el suelo (o en reposapiés).
- ✓ Evitar posturas rígidas prolongadas: **pausas activas cada 45–60 min** para estiramientos.
- ✓ Iluminación adecuada para prevenir fatiga visual y evitar reflejos en la pantalla.
- ✓ Distribuir el espacio de trabajo de manera que los objetos de uso frecuente estén al alcance de la mano.



Recomendaciones de higiene postural:

En almacén / fábrica (manipulación de cargas):

- ✓ Colocar los pies separados a la anchura de los hombros para mayor estabilidad.
- ✓ **Doblar las rodillas y no la espalda** al levantar un objeto.
- ✓ Mantener la carga **pegada al cuerpo** durante el levantamiento y el transporte.
- ✓ Evitar giros bruscos de la espalda; **girar con los pies**.
- ✓ Limitar el peso según normativa.
- ✓ Priorizar el uso de **carretillas, transpaletas o ayudas mecánicas**.
- ✓ Planificar el recorrido antes de mover la carga para reducir esfuerzos innecesarios.



Postura correcta, jornada perfecta

Posibles consecuencias de una mala higiene postural

En oficinas:

- Dolor cervical y rigidez en cuello.
- Lumbalgias por malas posturas prolongadas.
- Tendinitis o síndrome del túnel carpiano por mala posición de manos y muñecas.
- Fatiga visual y dolores de cabeza.
- Problemas circulatorios por sedentarismo o mala circulación en piernas.

En almacén / fábrica:

- Lumbalgias y hernias discales por levantamiento incorrecto de cargas.
- Lesiones musculares y contracturas en hombros, brazos y espalda.
- Caídas o golpes al transportar cargas pesadas sin técnica adecuada.
- Desarrollo de trastornos musculoesqueléticos crónicos (TME).
- Sanciones legales a la empresa por incumplir la normativa de riesgos laborales.

Entrevista a Juan Antonio Rodríguez Román, operario de envasado

“Para mí Fabrienvaf es evolución, crecimiento y compromiso”

“Recuerdo con mucho cariño mis primeros días en Fabrienvaf. Aunque todo era nuevo, me sentí bien recibido por mis compañeros”



¿Cuántos años llevas trabajando en Fabrienvaf?

Llevo aproximadamente dos años trabajando en Fabrienvaf. Durante este tiempo he tenido la oportunidad de crecer profesionalmente y adquirir nuevos conocimientos relacionados con ser operario de línea. Me he adaptado bien al equipo y a la dinámica de la empresa, y he podido aportar con mi trabajo al cumplimiento de los objetivos del área. Estos dos años han sido muy valiosos para mí tanto a nivel personal como laboral.

¿Qué te motivó a unirme a nuestra empresa y cómo ha sido tu experiencia hasta ahora?

Me motivó mi madre, que antes era la limpiadora. Era una época en la que estábamos pasando por una mala racha y buscaba trabajo para que pudiéramos salir adelante, por lo que me animé a echar el currículum.

Mi experiencia ha sido muy buena, tanto por el trato al trabajador como por la fabricación del producto y la comodidad del puesto del trabajo. Me ha sorprendido la gran confianza que te

pueden dar tus compañeros y que me consideraron como uno más de la familia antes de que formara parte de la plantilla.

¿Recuerdas tu primer día en Fabrienvaf? ¿Cómo lo viviste?

De hecho, sí, mi primer día fue en un turno de tarde. Fue mi primera toma de contacto en el ámbito de la fabricación, ya que mi experiencia laboral previa había sido de preparador y pintor de coches en un taller de chapa y pintura, y nunca había estado antes en líneas de producción. Recuerdo ese día con mi compañero José Antonio, que tuvo mucha paciencia para enseñarme cómo se trabajaba.

¿Cómo describirías tu día a día, como operario de envasado, en Fabrienvaf?

Mi día a día comienza con la preparación de la línea de envasado con la que vamos a trabajar ese día. Después miro qué es lo que está más o menos montado y dónde me tocaría empezar, normalmente conecto la loteadora y después monto mesas y acerco los materiales que faltan: tapones, etiquetas...



¿Qué habilidades crees que son más importantes para desempeñar tu papel de manera efectiva?

Considero que las habilidades más importantes para desempeñar bien mi trabajo son la paciencia, la buena coordinación, la comunicación y la atención. La paciencia es fundamental para manejar situaciones difíciles o repetitivas sin perder la calma, especialmente cuando surgen imprevistos. La coordinación me permite trabajar de forma eficiente, ya sea al organizar tareas o colaborar con mis compañeros. La comunicación es clave para transmitir ideas de forma clara, evitar malentendidos y mantener un buen ambiente de trabajo. Por último, la atención me ayuda a detectar errores, seguir instrucciones al detalle y garantizar que el trabajo se realice con calidad. Estas habilidades, combinadas, me permiten ser más efectivo en mis responsabilidades diarias.

¿Qué momento recuerdas con más cariño desde que entraste en Fabrienvaf?

Recuerdo con mucho cariño mis primeros días en Fabrienvaf. Aunque todo era nuevo, me sentí bien recibido por mis compañeros. Me explicaron las tareas con paciencia y me ayudaron a adaptarme. Esa buena bienvenida me dio confianza para integrarme rápido y sentirme parte del equipo.





¿Cómo crees que influye tu trabajo en la línea de envasado en la calidad del producto final?

Creo que positivamente, porque pienso que un bote roto y arrugado es un bote que se queda en las estanterías mucho más tiempo, como por ejemplo una regleta, ¿sigue funcionando si esta sucia y rota? Posiblemente sí, pero no la veo segura porque podría salir ardiendo.

Si tuvieras que describir Fabrienvaf en tres palabras, ¿cuáles serían?

Evolución, crecimiento y compromiso.

Si pudieras mejorar o cambiar algo en tu día a día laboral, ¿qué sería?

Si pudiera cambiar algo en mi trabajo sería mejorar la organización de algunas tareas para que todo sea más rápido y fácil. Así podríamos aprovechar mejor el tiempo y hacer un mejor trabajo.

¿Qué consejo le darías a alguien que entra por primera

vez a trabajar en la línea de envasado?

Le diría que confíe en sus compañeros y que no tenga miedo de preguntar cuando no sepa algo. En la línea de envasado todos nos ayudamos, y preguntar es la mejor forma de aprender rápido y evitar errores. Así el trabajo sale mejor y más seguro para todos.

¿Cuál ha sido el mayor aprendizaje que has tenido en tu vida laboral hasta ahora?

He tenido varios. Cuando estuve de carrocero aprendí a trabajar de cara al público, a superarme a mí mismo y a ser crítico con mi propio trabajo. De soldador aprendí a gestionar la presión constante. Y, aquí, al compañerismo, la paciencia y a estar en continuo aprendizaje.

¿Qué te gusta hacer en tu tiempo libre fuera del trabajo?

Depende del día, me gusta jugar a videojuegos, ver un poco de anime, ir de ruta con amigos en coche, ir a concentraciones, montar y pintar maquetas.

Un apasionado del manga y de los animes

AFICIONES: Soy una persona muy friki y a eso conlleva: videojuegos, mangas, animes, coches, escuchar música, montar maquetas, coleccionar coches de Hotwheels.

UNA PELÍCULA: John Wick.

UN LIBRO: La novela de The Witcher.

UNA CITA O LEMA FAVORITO: Si solo haces lo que ya sabes hacer no vas a llegar a ser más de lo que eres hoy. (Kung Fu Panda).



Fabrienvaf en el corazón del polígono industrial más grande de Andalucía

El diario ABC ha publicado un reportaje en el que se destaca la inminente expansión del parque empresarial en el que se encuentra nuestra sede, el Polígono Industrial La Isla de Dos Hermanas, algo que nos ha llenado de orgullo al ser conocedores de que junto a las destacadas empresas que alberga y son nuestros vecinos, hay otras muchas que optan por aterrizar por aquí.

La publicación hace referencia a la transición que ha experimentado el polígono hasta pasar de ser espacio industrial a 'hub' estratégico. Se resalta que, en la actualidad, La Isla tiene ya ocupadas sus 213 parcelas, pero hay empresas que demandan implantarse en la zona. Los más de 3,4 millones de metros cuadrados que lo conforman hacen que el Polígono Industrial La Isla de sea el más grande de Andalucía, un dato que ha contribuido a que se haya consolidado, a lo largo del tiempo, como un referente industrial del área metropolitana de Sevilla y de la comunidad autónoma. Así, ya no es una zona que acoge empresas, sino que las atrae y las impulsa.

Dada su superficie, nuestro parque empresarial es un punto clave para la implantación de sociedades de diversos sectores, algo que



se suma a la ubicación privilegiada que tiene, a sus infraestructuras modernas y a la buena conectividad. De esta forma, se ha convertido en un entorno industrial diverso, activo y con un gran potencial de crecimiento. Un lujo de espacio que nos lleva a estar en el mejor enclave que podríamos imaginar para hacer realidad nuestros sueños de expansión.

Participamos en la mesa redonda de la Jornada Anual de Esade Alumni Andalucía 2025

Nuestra directora ejecutiva, María Castro Molera, participó recientemente como ponente en la Jornada Anual de Esade Alumni Andalucía 2025, dentro de la mesa redonda configurada por empresarios del sector químico industrial.

Los participantes tuvieron la oportunidad de reflexionar sobre el papel de la empresa familiar, el liderazgo ético y los principios que impulsan el tejido empresarial en nuestra tierra. El diálogo que se suscitó dio visibilidad a las apasionantes experiencias de José María Domínguez, de Alfran, Daniel Tejera, de Zotal Laboratorios, y Anselmo Presencio Fernández, de Persán.

Un enriquecedor debate en el que los participantes expusieron sus distintos puntos de vista y posiciones bajo la moderación de Javier Bécares en una jornada que dejó patente que los valores de nuestras empresas son fundamentales para seguir creciendo y construyendo.



FRASE CÉLEBRE DEL MES:

“Vive como si fueras a morir mañana. Aprende como si fueras a vivir para siempre”. Mahatma Gandhi